

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

FITTING INSTRUCTIONS

INSTRUCTIONS DE MONTAGE
MONTAGEANLEITUNG
INSTRUCCIONES DE MONTAJE

NR.ARTICOLO 28052/C

DISPOSITIVO DI TRAIANO TIPO TOWING BRACKET TYPE DISPOSITIF DE REMORQUAGE TYPE ANHÄNGERANRÜCKUNG TYP DISPOSITIVO DE CARRO TIPO	28052
--	--------------

PER AUTOVEICOLI FOR CARS POUR AUTOS FÜR KRAFTFAHRZEUGE PARA AUTOVEHICULO	OPEL VECTRA SW	
---	-----------------------	--

TYPE	VECTRA/SW Z-C/SW	2003 →
CLASSE E TIPO DI ATTACCO CLASS AND HITCH TYPE CLASSE ET TYPE DE CROCHET KLASSE UND BEFESTIGUNGART CLASES DE ACOPLAMIENTO	OMOLOGAZIONE HOMOLOGATION HOMOLOGATION ZULASSUNG APROBACION	CARICO VERTICALE MAX MAX VERTICAL MASS MASSE VERTICALE MAXIMUM ZUL. STÜTZLAST CARGA MAX VERTICAL

VALORE D VALEUR D D WERT VALOR D	D = 10,6 kN	e3 00 - 7188 (DIR. 94/20/CE)	S = 110 kg
	$D = \frac{M_{\text{Max}} \uparrow \text{kg}}{M_{\text{Max}} \uparrow \text{kg}} \times 0,00981 \leq 10,6 \text{ kN}$		

COPPIA DI SERRAGGIO PER VITI: TORQUE SETTINGS FOR NUTS AND BOLTS: COUPLE DE SERRAGE POUR VIS: SCHRÄUBENANZUGSMOMENT: MOM. DE PRESSION PARA TORNILLOS Y TUERCAS:	M6 = 10Nm M10 = 55Nm M14 = 135Nm	M8 = 25Nm M12 = 85Nm M16 = 200Nm
--	---	---



UMBRA RIMORCHI S.r.l. Via C. Pizzoni, 37/39 - 06132 S. Sisto - Perugia - Italy
Tel. +39(0)75/5280260-5280453 Fax +39(0)75/5287033

NOTE IMPORTANTI:

1. Prima dell'installazione assicurarsi che il dispositivo di traino in oggetto sia adatto per il veicolo sul quale lo si intende installare verificando che il n° di omologazione e di estensione oppure il tipo dell'autoveicolo, riportati sulla carta di circolazione, esista sul documento del gancio traino. In caso contrario consultare l'ufficio documenti per chiarimenti o richiesta di documenti aggiornati.
2. Il dispositivo di traino è un elemento di sicurezza e come tale deve essere installato solamente da un tecnico specializzato.
3. Elementi danneggiati o usurati devono essere sostituiti con ricambi originali da un tecnico specializzato.
4. E' proibito effettuare qualsiasi tipo di modifica significativa o riparazione alla struttura del dispositivo di traino.

USO E MANUTENZIONE:

5. La sfera del dispositivo di traino deve essere mantenuta pulita e lubrificata. Per la massima sicurezza controllare saltuariamente il diametro della sfera; qualora il diametro della stessa, in diversi punti, sia ridotto a 49 mm il dispositivo di traino non potrà essere più utilizzato sino alla sostituzione della sopraccitata sfera.
6. Dopo 1000 Km di traino tutta la bulloneria del dispositivo di traino deve essere controllata e riportata al valore di coppia di serraggio come indicato nella pagina delle istruzioni di montaggio.

ATTENZIONE:

L'installatore del gancio di traino ha l'obbligo di fissare, all'altezza della sfera, in posizione ben visibile, una targhetta con l'indicazione del carico massimo sulla sfera prescritto per la vettura sulla quale viene montato il dispositivo di traino.

DISPOSITIVO DI TRAIANO TIPO: 28052
TIPO FUNZIONALE: VECTRA/SW ? ? ? ? ? ? ? ? ? ? ? ? ? ? , opp. Z-C/SW ? ? ? ? ? ? ? ? ? ? ? ? ? ? ,
CARICO STATICO SU SFERA: 78 Kg
LARGHEZZA MAX RIMORCHIABILE : 2,50 m
MASSA RIMORCHIABILE : (vedere nella carta di circolazione del veicolo).

DA COMPILARE PER IL COLLAUDO

DICHIARAZIONE DI RESPONSABILITA' PER IL MONTAGGIO:

Si dichiara che il presente dispositivo di traino tipo.....
è stato montato a regola d'arte, rispettando le prescrizioni fornite sia del costruttore del veicolo che del costruttore del dispositivo di traino, sull'autoveicolo modello.....con targh.....
....., il..... (timbro e firma)

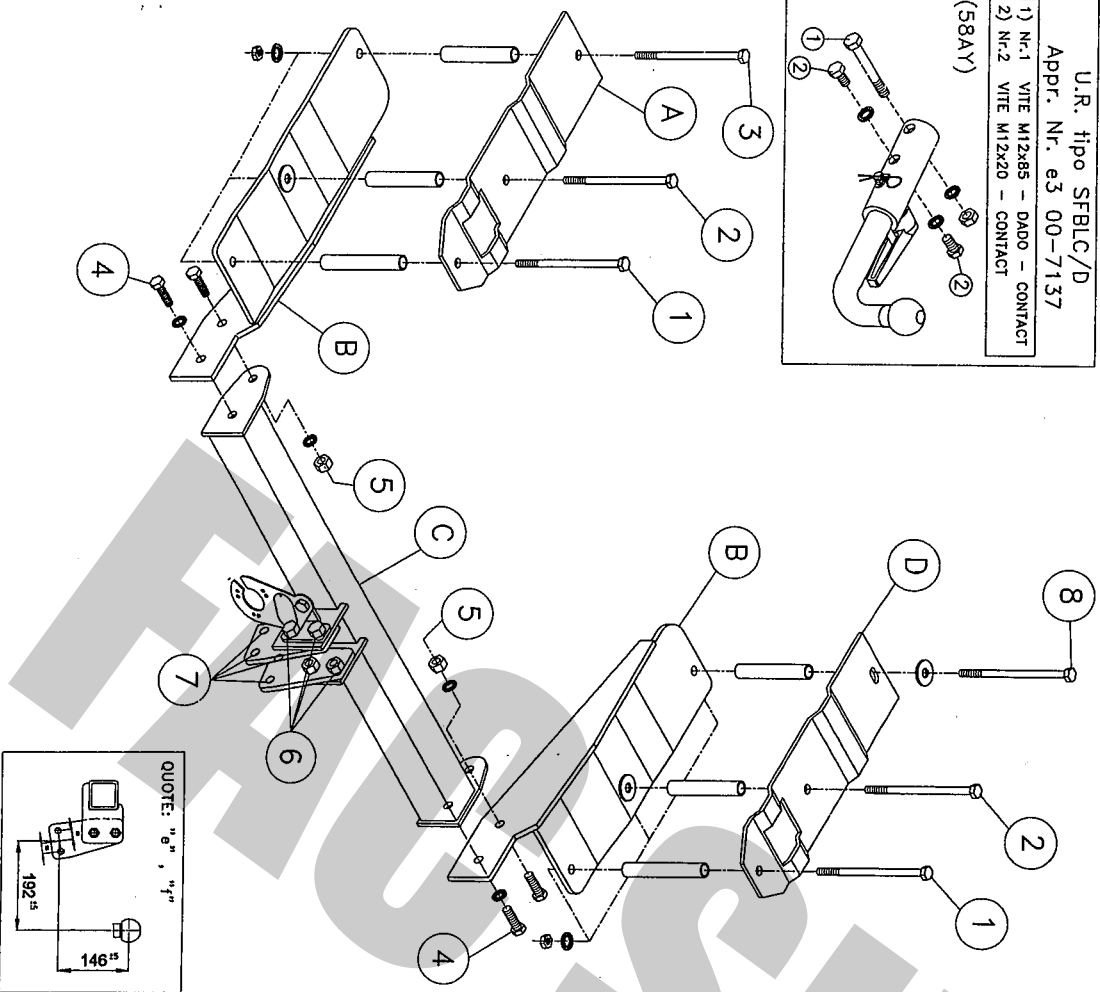
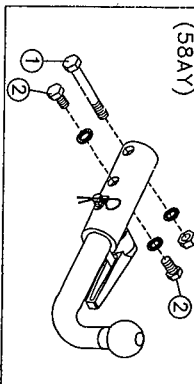
Si dichiara inoltre di aver informato l'utente del veicolo sull'USO e MANUTENZIONE del dispositivo stesso.

- 1) Nr. 2 / VITE M12x170 - DADO - CONTACT - DISTANZIALE $\varnothing 21 \times 2$ L=133mm
- 2) Nr. 2 / VITE M12x160 - DADO - CONTACT - DISTANZIALE $\varnothing 21 \times 2$ L=120mm - RONDELLA $\varnothing 36 \times 2,5$
- 3) Nr. 1 / VITE M12x160 - DADO - CONTACT - DISTANZIALE $\varnothing 21 \times 2$ L=118mm
- 4) Nr. 2 / VITE M12x30 - CONTACT
- 5) Nr. 2 / VITE M12x30 - DADO - CONTACT
- 6) Nr. 4 / VITE M12x30 - DADO - CONTACT
- 7) BULLONI M12 - ED EVENTUALI SPESSORI
- 8) Nr. 1 / VITE M12x160 - DADO - CONTACT - DISTANZIALE $\varnothing 21 \times 2$ L=118mm - RONDELLA $\varnothing 36 \times 2,5$

U.R. tipo SFBL/C/D
Appr. Nr. e3 00-7137

- 1) Nr.1 VITE M12x85 - DADO - CONTACT
- 2) Nr.2 VITE M12x20 - CONTACT

(58AV)



ISTRUZIONI DI MONTAGGIO:

OPEL VECTRA SW - COD. 28052

Da sotto il veicolo eliminare eventuale mastice di protezione dai punti di contatto tra la scocca e la struttura di traino e verniciare le parti scoperte con vernice antiruggine. I fori per il fissaggio dell'organo di traino sulla vettura sono da praticare.

1. Smontare il supporto della marmitta, togliendo i due gommioni di collegamento. Allentare la fascetta che rende solidali la marmitta al tubo di scarico e ruotarla per abbassarla.
2. Dentro al vano, smontare gli anelli fissaggio bagagli, il rivestimento del pavimento e il rivestimento laterale sinistro.
3. All'interno del vano bagagli eseguire tre fori $\varnothing 22$ con riferimento "1, 2, 3" sul lato sinistro e tre fori $\varnothing 22$ con riferimento "1, 2, 8" sul lato destro, in corrispondenza dei bulloni presenti; inserire i rispettivi distanziali all'interno dei longheroni.
4. Posizionare la contropiasta "4" con riferimento ai fori "1, 2, 3" e la contropiasta "D" destra con riferimento ai fori "1, 2, 8" e calare le rispettive viti all'interno dei longheroni.
5. Posizionare i supporti "B" sotto ai longheroni del veicolo con riferimento ai fori "1, 2, 3" a sinistra e "1, 2, 8" a destra e fissare a pacchetto con le rispettive contropiastre "4" e "D" interponendo in posizione "2 e 8" le rondelle larghe.
6. Inserire la traversa di traino "C" tra i supporti "B" con riferimento ai fori "4 e 5" e fissare.
7. Serrare a fondo la bulloneria con coppia di serraggio secondo la tabella riportata.
8. Effettuare il collegamento elettrico alla presa di corrente, seguendo le istruzioni indicate nel libretto "uso e manutenzione" in dotazione alla vettura e le posizioni dettate dallo schema allegato nel kit elettrico.
9. Rimontare il rivestimento interno e gli anelli di fissaggio bagagli.
10. Riposizionare il tubo di scarico, riagganciarlo ai gommioni e serrare la fascetta.

PORTA PRESA RUOTABILE A SCOMPARRSA

COPPIA PER IL SERRAGGIO DELLE VITI:

M6 = 10Nm
M8 = 25Nm

M10 = 55Nm
M12 = 85Nm

M14 = 135Nm
M16 = 200Nm



UMBRA RIMORCHI s.r.l.
06132 S.Sisto - Perugia (ITALY) - Via C.Pizzoni, 37/39
Tel. +39-075-5280260-5280453 Fax +39-075-5287033
E-Mail: umbra.rimorchi@umbra.rimorchi.it http://www.umbra.rimorchi.it

COPIA DA CONSERVARE A CURA DELL'UTENTE

MECCANISMO MODELLO "C" 2007



USO E MANUTENZIONE

1. Mantenere la sfera e il dispositivo ad estrazione rapida puliti e lubrificati.
2. Controllare saltuarialmente il diametro della sfera in diversi punti: qualora si sia ridotto a 49 mm il dispositivo di traino non potrà essere più utilizzato sino alla sostituzione della sfera.
3. Dopo 1000 Km di traino tutta la bulloneria del dispositivo di traino deve essere controllata e riportata al valore di coppia di serraggio indicata dalle norme.
4. Elementi danneggiati o usurati devono essere sostituiti con ricambi originali da un tecnico specializzato.

ISTRUZIONI DI UTILIZZO PER IL DISPOSITIVO AD ESTRAZIONE RAPIDA DELLA SFERA

SMONTAGGIO:

- 1) Alzare la leva a scatto **A** e ruotarla in modo da scavalcare il perno di sicurezza **B**;
- 2) Riabbassare la leva a scatto e ruotarla in modo da sbloccare l'eccentrico del perno di fissaggio **C**;
- 3) Tenendo pigliata la linguetta **E**, ruotare il perno di fissaggio **C** fino a far combaciare la sagoma della parte terminale con la sagoma ricavata nella linguetta **E**: tirare la leva **A** sfilando con essa perno di fissaggio **C**;
- 4) Ruotare la sfera **F** di circa 90° in senso orario; estrarre la sfera **F** dal canotto **D**;
- 5) Infine, coprire il canotto con il tappo **G**.

RIMONTAGGIO:

- 1) Togliere il tappo **G**;
- 2) Partendo con la sfera **F** ruotata di circa 90° verso destra, inserirla nel canotto **D** in battuta al perno **B** e, ruotarla successivamente in senso antiorario fino a riportarla in posizione verticale;
- 3) Pigiare la linguetta **E** ed infilare fino in fondo il perno di fissaggio **C** nel canotto **D**, posizionando la parte fresata del perno **C** in verticale rispetto al terreno e rivolta verso la parte terminale del canotto **D**, nella stessa posizione del foro sagomato ricavato nella linguetta **E**;
- 4) Rilasciare la linguetta **E** ed assicurarsi, tirando la leva **A**, che il perno **C** sia rimasto bloccato nella linguetta **E** (vedi figura **Y**);
- 5) Ruotare la leva a scatto **A** verso l'alto in modo da bloccare l'eccentrico del perno di collegamento **C**;
- 6) Alzare la leva a scatto **A**, ruotarla sovrapponendola al perno **B**, rilasciarla e spingerla in modo che il perno entri nella cavità della leva.

IMPORTANTE:

ASSICURARSI CHE NELLA FASE DI AGGANCIO DELLA SFERA LA LINGUETTA DI SICUREZZA **E** ENTRI NELLA GOIA DEL PERNO DI COLLEGAMENTO **C** PER EVITARE LA FUORUSCITA ACCIDENTALE DEL PERNO. (VEDI FIGURA **Y**)

Nel caso in cui la sfera vada ad occultare la targa è obbligatorio togliere la sfera per rendere visibile la targa.

COPPIA DI SERRAGGIO PER VITI:

M6=10Nm M10=55Nm M14=135Nm
M8=25Nm M12=85Nm M16=200Nm

REVISIONE 18/07/2008

L'azienda declina ogni responsabilità sulle inosservanze delle indicazioni qui tutte riportate.



ahkupplungen.de